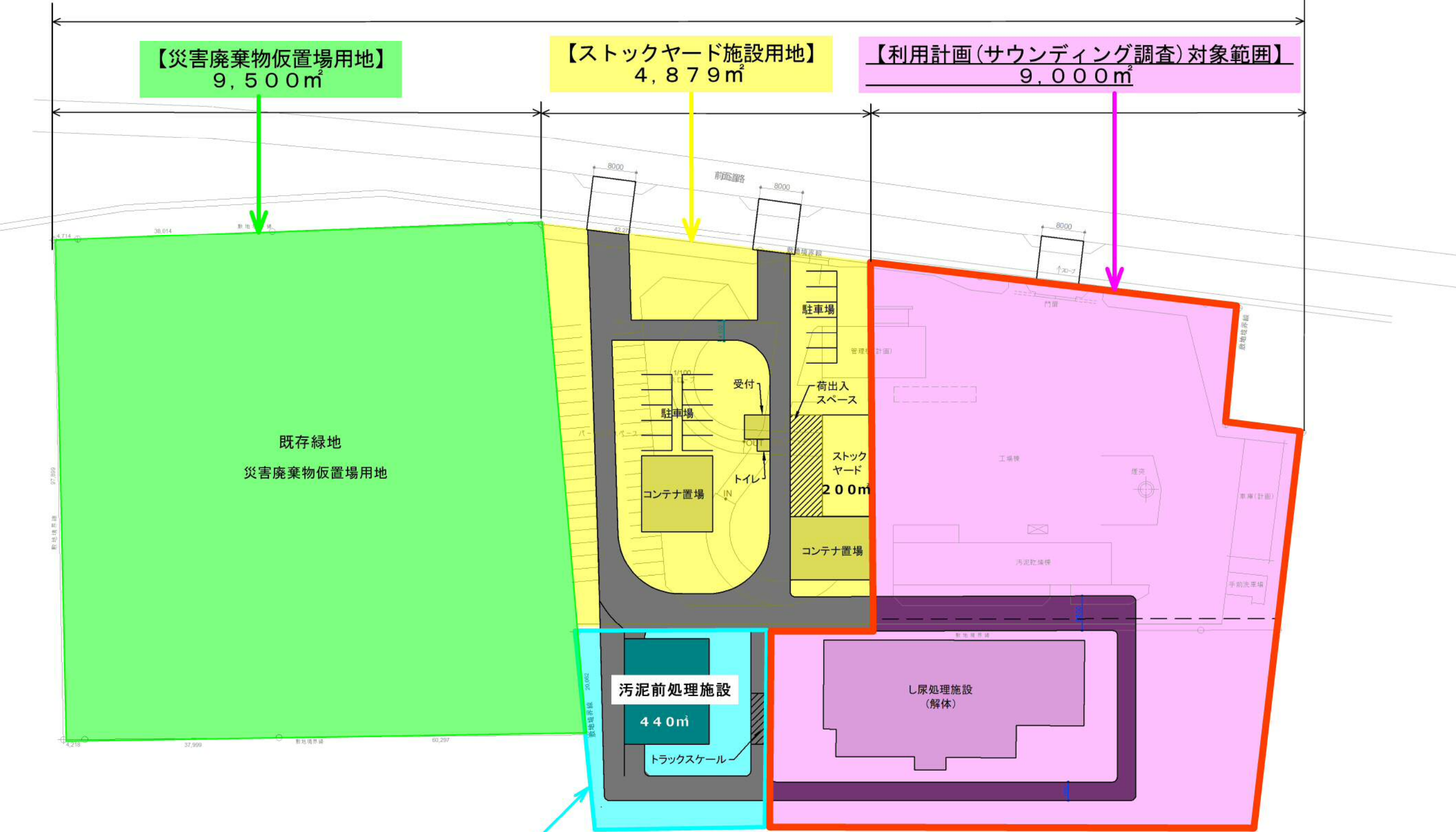
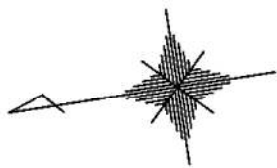


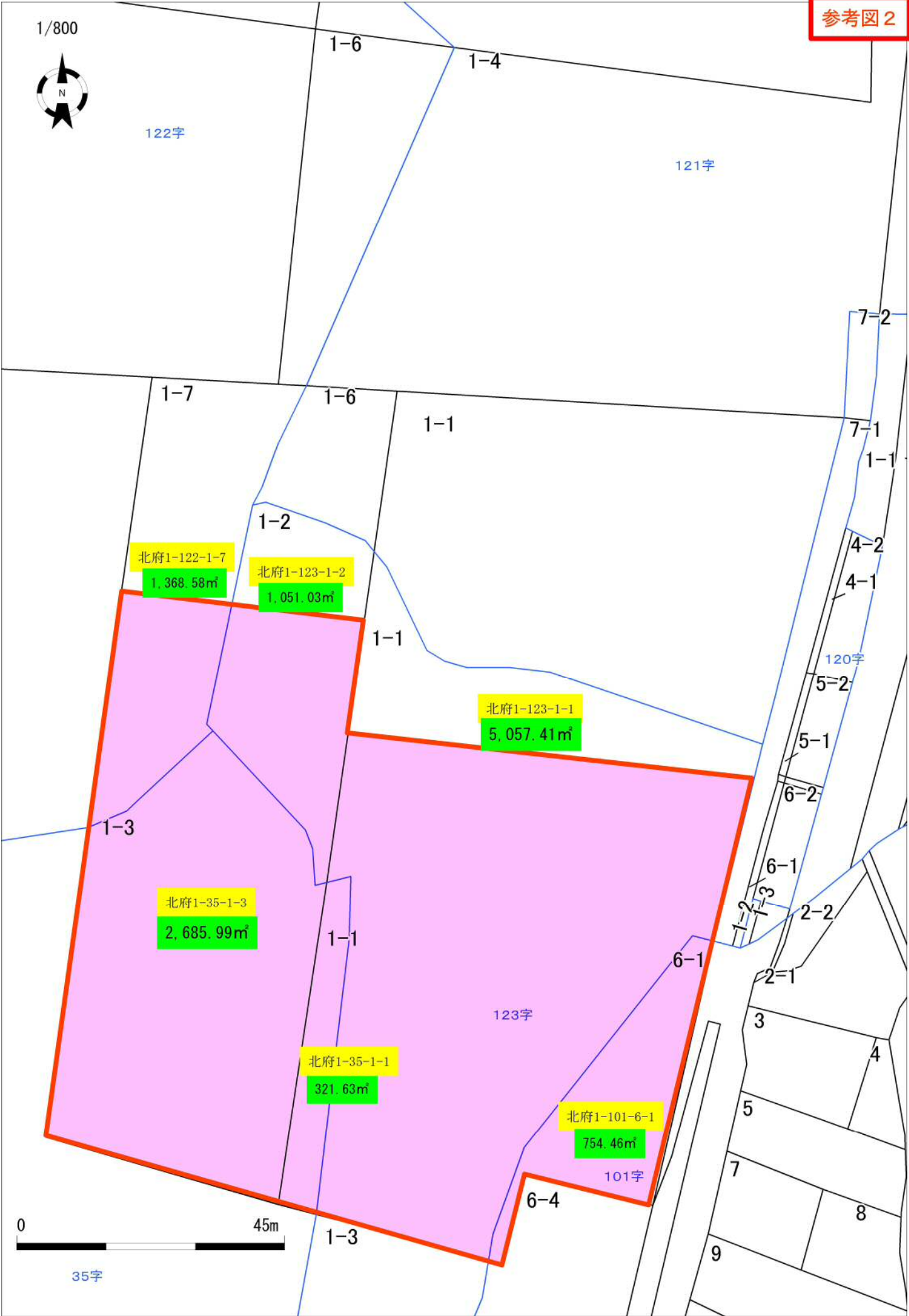
第1清掃センター再整備構想図

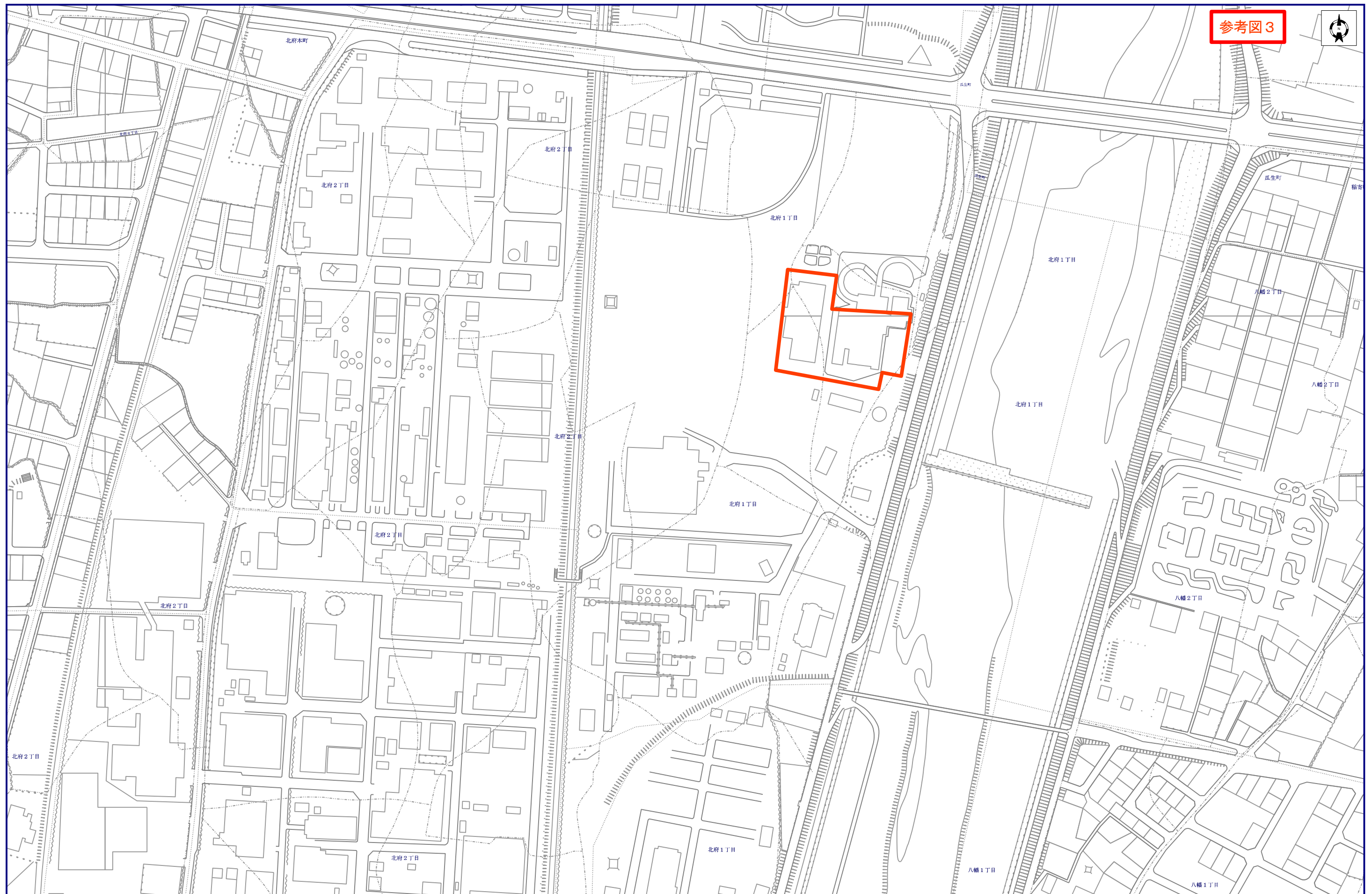
【全体敷地面積】 24,879㎡



汚泥前処理施設(下水道施設)用地 1,500㎡

参考図 2





河川占有物件図

参考図 4

位置図

占有物件 進入路 (32.16㎡)
河川名称 一級河川 日野川
占有場所 (左岸) 越前市北府一丁目3番20号地先

申請場所 福井県越前市北府一丁目123番1号地

案内図

申請箇所

敷地面積 19772.88㎡

配置図 1/30

機械部		(住所)
越前市北府一丁目3番20号地先		福井県越前市北府一丁目123番1号地
工場棟		越前市北府一丁目3番20号地先
配置図 案内図		
32146		QFB K01-2278
三菱重工業株式会社 横浜造船所		

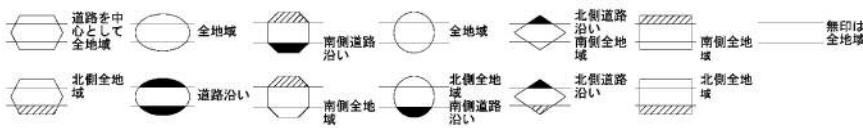
相続税路線価図

参考図5

令和
2
33116

令和
2
33116

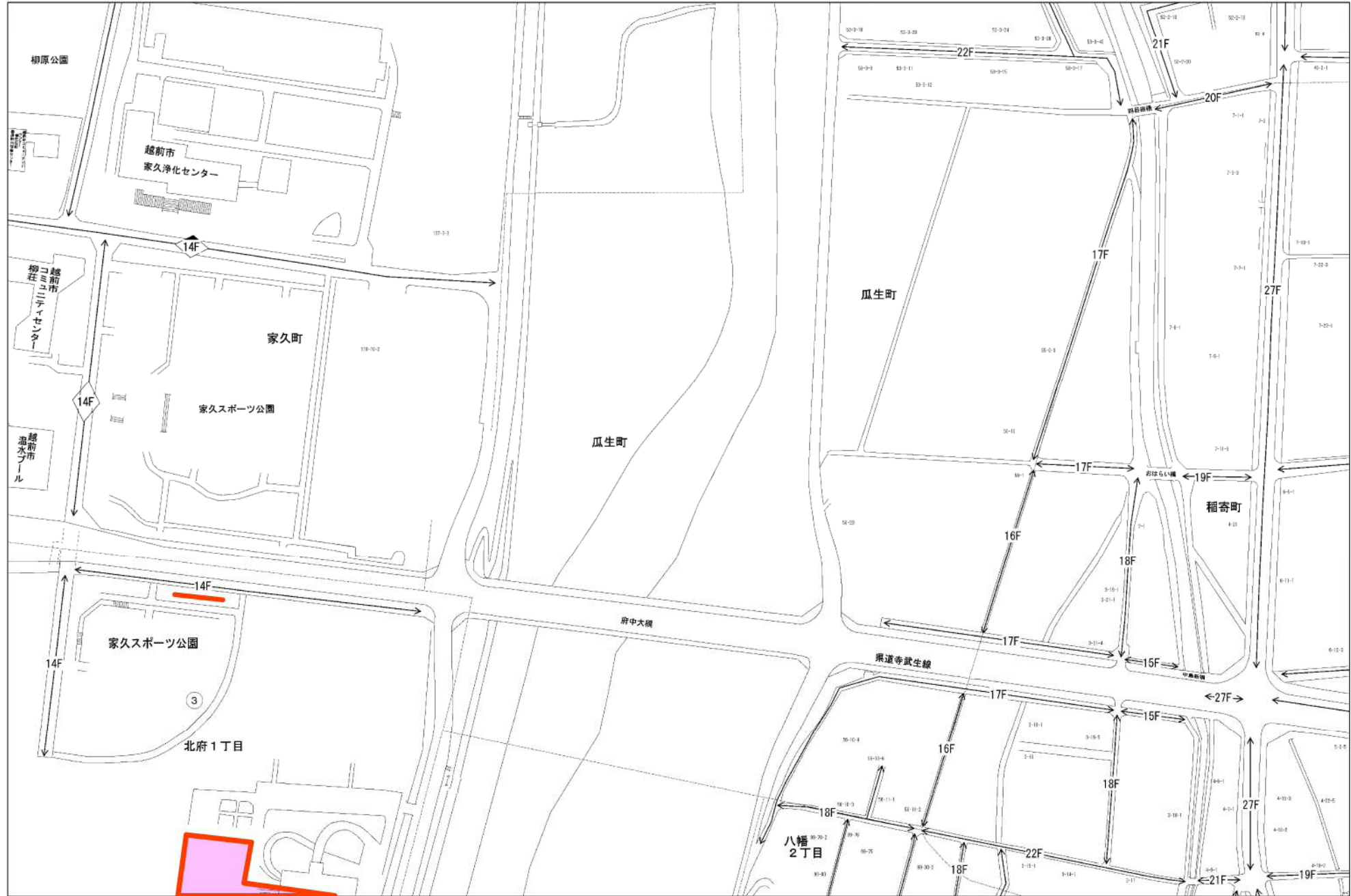
ビル街地区 高度商業地区 繁華街地区 普通商業・併用住宅地区 中小工場地区 大工場地区 普通住宅地区



記号	借地権割合	記号	借地権割合
A	90%	E	50%
B	80%	F	40%
C	70%	G	30%
D	60%		



越前市
(武生署)



1.2 カーバイドかす排出範囲

「戸谷片屋線整備に伴う環境技術検討会 丹南土木事務所（平成 19～23 年度）」における調査結果では、化学会社が昭和 31 年～45 年までの間に排出したカーバイドかすの排出範囲の面積は約 10.8 万 m²、総排出量は 37 万 m³ である。また、その概略範囲を図 1-3 に示す。



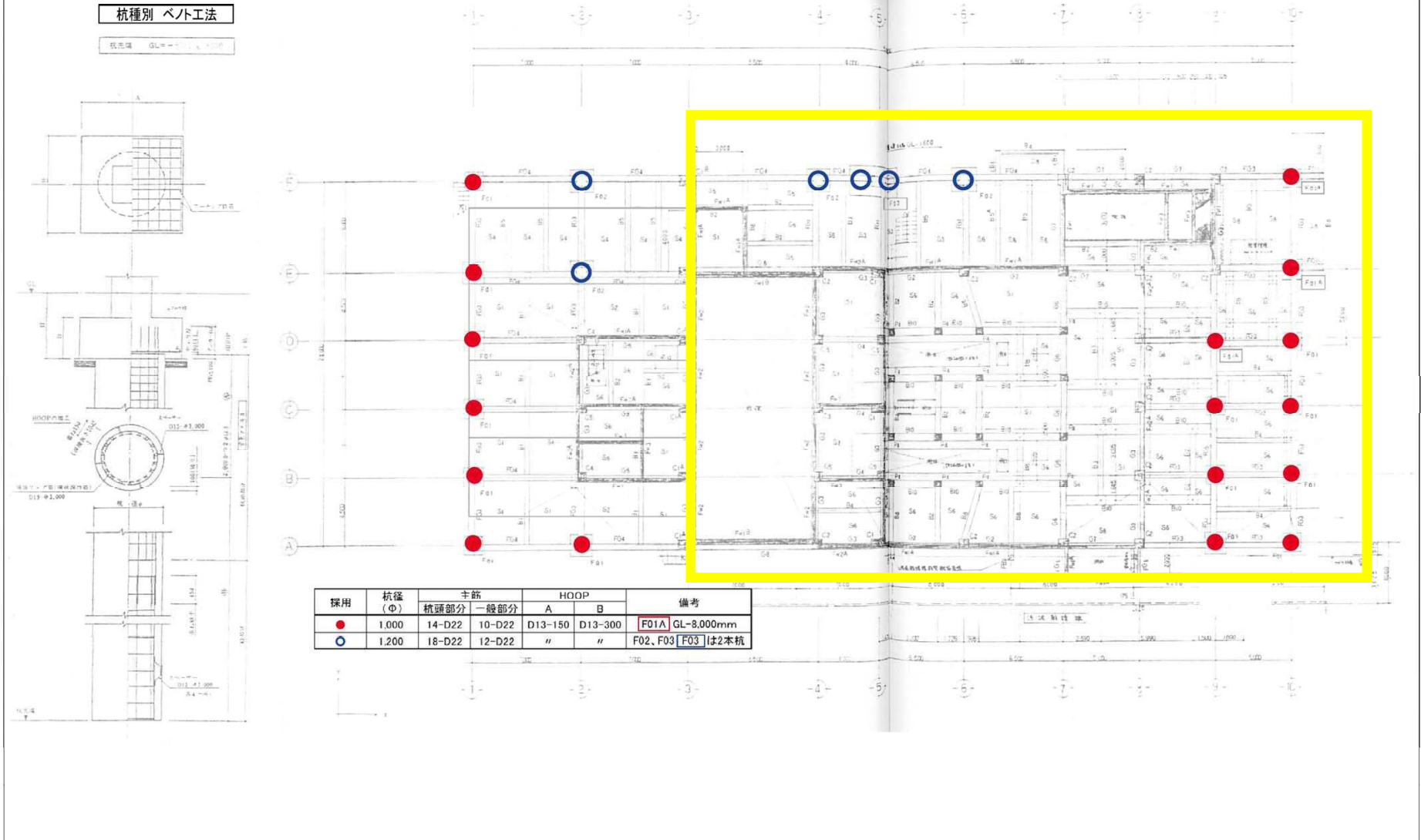
出典：「戸谷片屋線整備に伴う環境技術検討会 丹南土木事務所（平成 19～23 年度）」

図 1-3 カーバイドかす排出範囲

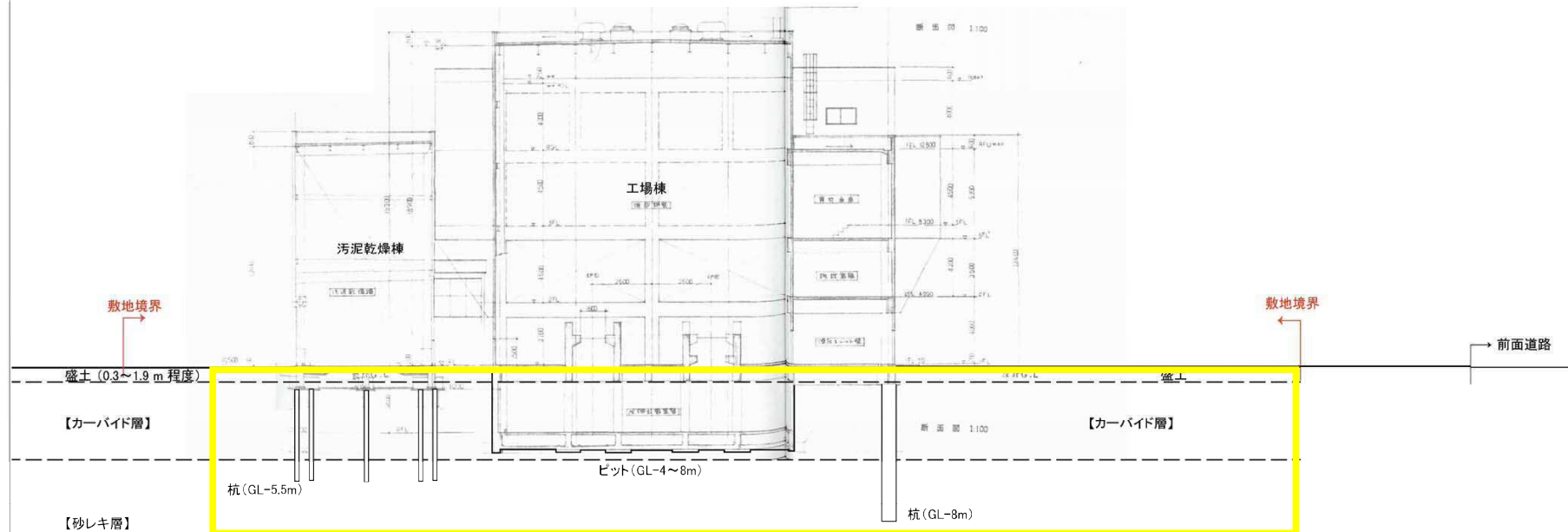
第1清掃センター現況平面図(地下工作物位置図)



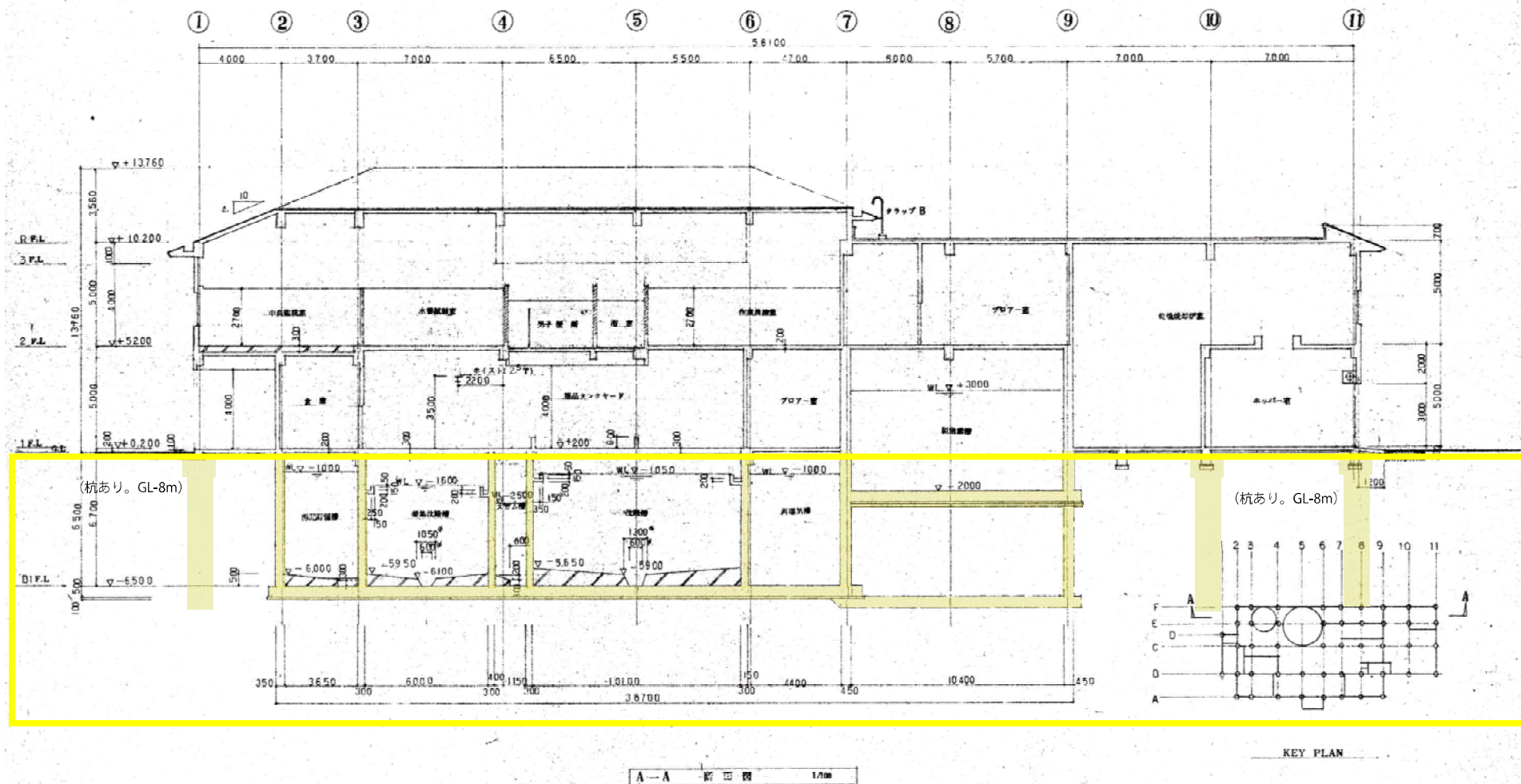
第1清掃センター工場棟平面図 地下1階



第1 清掃センター現況断面図



南越清掃組合 L尿処理施設断面図（残置部分）



凡 例

残置部分

ボーリング柱状図

調査名 し尿処理施設敷地内地質調査業務委託

事業・工事名

調査目的及び調査対象 環境

ボーリング名	BV-1	調査位置	福井県越前市北府1丁目	北緯	35° 55' 04.1326"
発注機関	南越清掃組合	調査期間	平成31年 2月20日～平成31年 2月21日	東経	136° 10' 22.9663"
調査業者名	株式会社 帝國コンサルタント 電話 0778-21-8004	主任技師	杉本 賢一 地質調査士 第10408号	現場代理人	杉本 賢一 地質調査士 第10408号
孔口標高	TP 31.17m	角	180° 上下 0°	方	北 0° 270° 西 180° 南 90° 東
総掘進長	10.17m	度	0°	向	0° 水平 0° 鉛直 90°
地盤勾配		使用機種	試錐機 扶桑 KR-SH エンジン 三菱 GB-300	ポンプ	MS-413

標尺	標高	深度	現場土質名(模様)	地盤材料の工学的分類	色	相対密度	相対稠度	記	孔内水位/測定月日	標準貫入試験	試料採取	室内試験	削孔月日
(m)	(m)	(m)						事		深度-N値図	採取番号	試験	
1			盛土		暗灰	rc2		土質は礫混じり粘土。0.0~0.4m間、風化礫を含む粘土。0.4~0.7m間、セメント系固化材による安定処理。			P1-1	○	
2	28.27	1.90											
3			埋土		白灰	rc1		人工物のカーバイト。砂質シルト状を呈し、固結しておらず、孔壁面をすり出すほど非常に軟弱。所々暗灰色を呈する。			P1-2	○	
4													
5													
6													
7	24.02	7.15											
8			砂礫		暗灰	rd5		7.15~7.8m間は固結しており、安定処理をされている。7.8m以降は、礫を5~6mm、φ3mm以下の範囲で角礫。マトリックスの砂は細砂~粗砂。			P1-3	○	
9													
10	21.09	10.17											
11													
12													
13													
14													
15													
16													

備考

注1) 試料採取方法の記号
T: シンウォールサンプラー F: フォイルサンプラー
P: 標準貫入試験用サンプラー O: オーガー
D: デニソン型サンプラー

注2) 原位置試験方法の記号

